

Embout de branchement réducteur - augmentateur

MICHAUD

utilisation

Ces embouts s'utilisent pour le raccordement d'un conducteur d'une section donnée dans une borne de section plus faible ou plus forte. Ils sont utilisés notamment dans les tarifs jaunes (industriel) et les branchements longs.



K 126



K 127



K 128

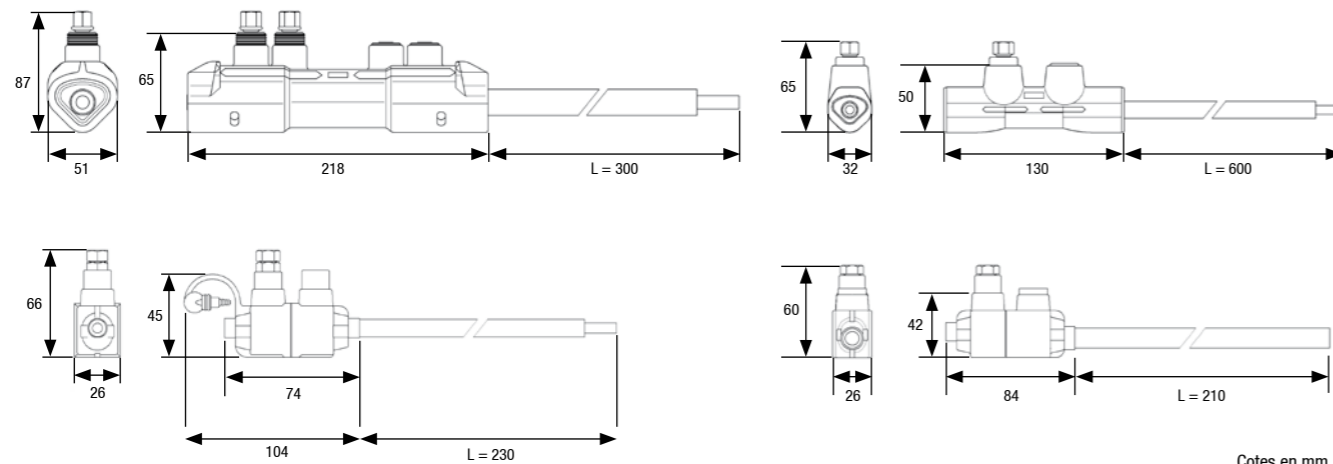


K 206

description

- La tenue diélectrique dans l'eau est supérieure à 6kV.
- Les fouets cuivre souples permettent le raccordement direct dans l'appareillage.
- Les bornes sont à dénudage pour les embouts réducteurs et à perforation pour l'embout augmentateur.
- Ces embouts sont utilisables sur des conducteurs aluminium ou cuivre.

dimensions



Cotes en mm

mise en œuvre

- Couper le conducteur avec un dispositif qui n'écrase pas l'âme.
- Dénuder sur la longueur indiquée sur le manchon.
- Brosser le conducteur à raccorder sous graisse neutre afin de détruire la pellicule d'oxyde. Ne pas essuyer le conducteur ainsi nettoyé.
- Introduire à fond le conducteur dans l'alésage du manchon sans mise au rond préalable.
- Après s'être assuré du bon positionnement du conducteur par la fenêtre centrale, serrer les vis avec une clé 6 pans de 13mm jusqu'à rupture des têtes fusibles.
- Introduire le fouet de l'embout dans la borne de l'appareil et serrer au couple préconisé.

références

Code	Désignation	Nomenclature ERDF	Capacité arrivée (mm ²)	Section fouet (mm ²)	Poids (kg)	Unité de vente
K 126	EMBOUT RÉDUCTEUR DENUD 95-240	-	Rond Al-Cu 95-150mm ² Sectoral Al-Cu 95-240mm ²	50	0,781	4
K 127	EMBOUT RÉDUCTEUR DENUD 25-95	67 26 162	Rond Al-Cu 25-95mm ² Sectoral Al-Cu 50-95mm ²	25	0,331	2
K 128	EMBOUT RÉDUCTEUR DENUD 6-50M	-	Rond Al-Cu 6-35mm ² Rond Al-Cu 16M-50M	25	0,173	2
K 206	EMBOUT AUGMENTATEUR PERFO 6-35	-	Rond Al-Cu 6-35mm ² Rond Al-Cu 16M-50M	50	0,215	4